PELATEC LACKIERTECHNIK GMBH
Turbinenstraße 8
70499 Stuttgart - Germany
Tel: +49 711 88773710
Email: info@pelatec.com
www.pelatec.com

P1 ECOFLEX Pro - TDS / TECHNISCHES DATENBLATT DE

PRODUKT

P1-ECOFLEX Pro

PRODUKT CODE

P100

MATERIAL

13-Gauge-Polyester mit schwarzer Nitril-Mikroschaumbeschichtung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die P1 ECOFLEX Pro Montagehandschuhe verfügen über eine Mikroschaum-Nitrilbeschichtung, die eine 360°-Atmungsaktivität ermöglicht und somit für ein angenehmes Trageklima sorgt. Die spezielle Mikro-schaumstruktur gewährleistet eine hervorragende Griffsicherheit sowohl unter trockenen als auch unter feuchten Bedingungen. Durch die ultradünne Beschichtung wird zudem eine besonders hohe Tastempfindlichkeit erreicht, wodurch präzises Arbeiten erleichtert wird.
Das Polyester-Trägermaterial sorgt für ausgezeichnete Fingerfertigkeit und unterstützt gleichzeitig den hohen Tragekomfort. Der nahtlos gestrickte Handschuh bietet darüber hinaus optimale Flexibilität und passt sich der Hand ergonomisch an, wodurch auch bei längeren Einsätzen ein komfortables Arbeiten gewährleistet ist.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Automobilindustrie
- Industrie und Handwerk
- Lackier- und KFZ-Werkstätten
- Montagearbeiten
- Endbearbeitung und Qualitätsprüfung
- Logistik und Lagerhaltung
- DIY Heimwerkerbedarf, Hausmeisterdienste
- Flughafensicherheit und Gepäckabfertigung

PRODUKTINFORMATIONEN

Verfügbare Größen:	**7**/S, **8**/M, **9**/L, **10**/XL, **11**/2XL
Material / Liner:	100 % Polyester
Handschuh-Zusammensetzung:	Liner: 74 %, Beschichtung: 26 %
Verfügbare Farben:	Schwarz mit roten Bündchen
AQL:	1,5

Lagerung:
Bei 5°C bis 35°C trocken und dunkel in der Originalverpackung lagern
Verpackung:
12 Paar pro Packung/VE, 10 Packungen/VE pro Karton

ZERTIFIZIERUNGEN

CE CAT II

EN 388:2016 +A1:2018

4X31A

Abriebfestigkeit	Level 4
Schnittfestigkeit	Level X
Weiterreißfestigkeit	Level 3
Durchstichfestigkeit	Level 1
TDM-Schnittfestigkeit	A

EN 407 : 2020

X1XXXX

KATEGORIE	CAT 1 ☐	CAT 2 X	CAT 3 ☐

Leistungsstufe für das nach EN ISO 13977 geprüfte Material

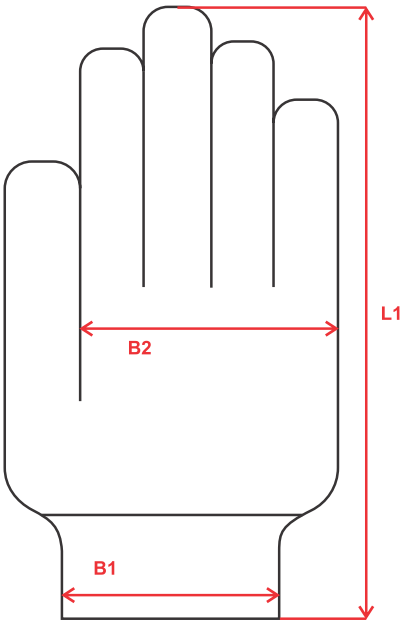
Schnittbewertung	Level A	Level B	Level C	Level D	Level E	Level F
TDM Schnittfestigkeit (N)	2	5	10	15	22	30

PELATEC LACKIERTECHNIK GMBH
Turbinenstraße 8
70499 Stuttgart - Germany
Tel: +49 711 88773710
Email: info@pelatec.com
www.pelatec.com

P1 ECOFLEX Pro - TDS / TECHNISCHES DATENBLATT DE

Größen / Handschuhparameter (Maßskizze)

Größen			07	08	09	10	11
Gesamtlänge	L1	±10 mm	230	240	255	260	265
Handflächenbreite	B2	±10 mm	90	95	103	108	115
Handgelenkbreite	B1	±5 mm	75	78	80	84	86



Qualitätsprüfsystem – Definition von Fehlern

• Kritischer Fehler (D1) – Entspricht einem Fehler, der ein Risiko für den Verbraucher darstellen kann, gegen Vorschriften verstößt oder eine schwerwiegende Nichtkonformität des Produkts darstellt. (z. B. Loch, Riss, SM, HM usw.)

• Hauptfehler (G2) – Handschuh weist Leistungsdefizite, eine eingeschränkte Verwendbarkeit des Produkts oder offensichtliche optische Mängel auf, die den Verkauf im Vergleich zu einem Handschuh der Klasse 1 beeinträchtigen können. (z. B. Beschädigung der Handschuhbeschichtung, GAB usw.)

• Nebenfehler (D2) – Mängel auf kosmetischer Ebene, bei denen der Fehler das Erscheinungsbild, die Verwendbarkeit oder die Funktion des Produkts nicht wesentlich beeinträchtigt und vom Endanwender möglicherweise nicht leicht erkannt wird. Die Klassifizierung erfolgt zum Zweck der Qualitätsbewertung.

Stichprobenplan zur Qualitätssicherung

MÄNGEL	INSPECTION LEVEL	AQL	STANDARD
Abmessungen	S-2	4.0	ISO2859-1
Sichtprüfung – Kritisch	G-1	1.5	ISO2859-1
Sichtprüfung – Hauptfehler	G-1	2.5	ISO2859-1
Sichtprüfung – Nebenfehler	G-1	4.0	ISO2859-1
Verpackungsqualität	S-3	4.0	ISO2859-1
Barcode	S-3	4.0	ISO2859-1
Physikalische Eigenschaften	S-1	4.0	ASTM D 412